

## Power-Entfeuchter mit wenig Platzbedarf.

Der LDH Compact Cube kann dank seines äusserst kompakten Designs überall dort eingesetzt werden, wo der Platz begrenzt ist. Ideal für den Einsatz im Keller auf einem Regal unter der Decke oder im Réduit **auf** der Waschmaschine oder dem Tumbler – kein Bohren oder Schrauben notwendig. Mit diversen Zusatzfunktionen (stufenlos einstellbarer Hygrostat, potentialfreier Kontakt, individuelle Abtauzeiten, Raumüberwachungsmodus, Smart Home ready). Robustes pulverbeschichtetes Blechgehäuse, hochwertiger Mehrweg-Luftfilter, EC-Energiesparventilator und natürlich – 100% Made in Tübach.





## Produktvorteile:

- Sehr geringe Bauhöhe
- ✓ Hohe Luftumwälzung
- ✓ Komfortable Frontbedienung
- ✓ Besonders leise
- ✓ Smart Home ready

## Einsatzbereich:

- Keller, Lager, Archive
- / Umkleidekabine



Technische Daten	Einheit	LDH Compact Cube	
Raumtemperatur/ Einsatz von	°C	5-30	
Entfeuchtet Räume bis ca.	m³	5-350	
Wasserentzug max. (30°C/80%r.F.)	Liter/24h	24 Liter	
Eingebauter, stufenloser Hygrostat		Ja	
Kondenwasserpumpe		Ja, als Option extern	
Kondenswasserablauf		Direktablauf an Rückseite	
Installationsart		Auf Gummifüssen gestellt / optional auf Konsolen	
Schutzart	IP	X1	
Anschlusspannung	Volt/Hz	230/50	
Aufnahmeleistung, bei 20°C - 60% r.F.	Watt	375	
Luftumwälzung	m3/ h	600	
Externe Anschlüsse (KW Pumpe, Hygrostat usw.)		Ja, eingebauter potentialfreier Kontakt	
Abmessungen, H x B x T (mit Wandabstand)	cm	33 x 58.5 x 40	
Gewicht	kg	27	
Farbe		weiss (RAL 9003)	
Umweltneutrales Kältemittel		R 32 / 145 g	
Geräuschpegel bei 2.5m	dB(A)	60	
Garantie	Jahre	3	

Max. Wasserentzug	Einheit	60 % rel. Feuchte	80 % rel. Feuchte
bei 20°C	Liter pro 24h	12.30	17.60
bei 15°C	Liter pro 24h	6.20	13.10
bei 10°C	Liter pro 24h	4.20	7.90

Zubehör	
	Ablaufschlauch 16mm
	Adapterprint "Smart Home" für Steuerung des Gerätes über bestehendes Gebäudeleitsystem
	Konisch Ablufthaube zur Einstellung der Luftrichtung, nach oben oder unten verwendbar
	Wandkonsolen Paar 480mm, bei Wandmontage



